

Клей полиуретановый ecoroom PC 4V.6

Назначение. Производство СИП - панелей (SIP) с облицовкой из ОСП, а также сэндвичей-панелей с облицовкой из стали, алюминия, клинкерной плитки, СМЛ, любых керамических материалов, дерева, ЦСП и дерева. В качестве теплоизоляционного слоя при любой комбинации с облицовкой может быть использованы: пенопласт, пенополиуретан, экструдированный пенополистирол, пеностекло, минераловатная плита.

Техническая информация. Цвет: Темно-коричневый - коричневый. Вязкость при 25°C: 3800 – 5200 мПа с. Сухой остаток: 99%. Плотность при +20°C – 1,1 г/см³. Рекомендуемая температура нанесения +15° - +25°C. Открытое время при +20°C – 5 мин. Минимальное время в прессе при +20°C – 15 мин. Минимальное время в прессе при +45°C – 6 мин. Окончательное отверждение при +20°C – 4 часа. Температура эксплуатации -40 – +120°C.

Преимущества. Клеевой шов имеет небольшую эластичность, обладает абсолютной водостойкостью и морозостойкостью. Обеспечивает быстрое склеивание. Высокая адгезионная прочность. Технологичен – вследствие однокомпонентности.

Способ применения. Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений. Очиститель: Метиленхлорид, нефрас, ацетон. Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки. Поверх клея распылить воду с расходом 20-30 г/м². Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 150 г/см². Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается. Для очистки инструмента от неотверждённого клея так же используйте ацетон, метиленхлорид или нефрас.

Состав. Клей представляет собой продукт взаимодействия простого полиэфира с изоцианатми с добавлением специального катализатора, ускоряющего отверждение. Без растворителей и наполнителей.

Меры предосторожности. Избегать попадания в глаза, при попадании — обильно промыть водой. Не допускать длительного контакта с кожей, использовать перчатки. Взрывопожаробезопасно, нетоксично, экологически чистый продукт без растворителей и наполнителей.

Расход. 110-200 г/м², в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

Хранение. Хранить в плотно закрытой таре при температуре: -30°C – +30°C. Не допускать попадания влаги.

Срок годности. 6 месяцев от даты изготовления.

Фасовка. Бочка 200 кг, IBC 1000 кг.

Примечание: открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.