

Клей полиуретановый ecoroom PC 7V.11

Назначение. Производство СИП - панелей (SIP) с облицовкой из ОСП, а также сэндвичей-панелей с облицовкой из стали, алюминия, клинкерной плитки, СМЛ, любых керамических материалов, дерева, ЦСП и дерева. В качестве теплоизоляционного слоя при любой комбинации с облицовкой может быть использованы: пенопласт, пенополиуретан, экструдированный пенополистирол, пеностекло, минераловатная плита.

Техническая информация. Внешний вид: вязкая коричневая однородная жидкость. Не содержит летучих растворителей. Вязкость при 25°C: 7000±1000 мПа·с. Плотность при +20°C – 1,1 г/см³. Рекомендуемая температура применения: +15° – +25°C. Открытое время при +20°C – 11 мин. Минимальное время выдержки в прессе при +20°C – 25-30 мин, при +45°C – 11-13 мин. Температура эксплуатации клеевого шва от -40 до +120°C.

Преимущества. Образует прочный эластичный клеевой шов. Клей однокомпонентный, поэтому не требует дополнительного перемешивания. При использовании клей наносится на одну сторону. Отвержденный клеевой шов химически не активен и не выделяет никаких летучих веществ. Высокая адгезионная прочность.

Способ применения. Поверхности, подготовленные к склейке, должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений. Клей нанести равномерным тонким слоем на поверхность с расходом 100-160 г/м². Нанесение клея можно осуществлять вручную (шпателем) или с помощью автоматизированных систем нанесения. Поверх клеевого слоя распылить воду с расходом 20-30 г/м². Затем соединить склеиваемые поверхности до истечения открытого времени и поместить их в пресс с нагрузкой не менее 0,15 кг/см. Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается. Для очистки инструмента от неотверждённого клея используйте ацетон, метиленхлорид или нефрас.

Состав. Клей представляет собой продукт взаимодействия простого полиэфира с изоцианатом с добавлением специального катализатора, ускоряющего отверждение. Без растворителей и наполнителей.

Меры предосторожности. Не допускать контакта с кожей и слизистыми оболочками глаз, при работе использовать защитные перчатки. При попадании в глаза и на кожу смыть большим количеством воды. Взрывопожаробезопасно, нетоксично. Не выделяет никаких летучих веществ.

Расход. 100 – 160 г/м², в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

Срок годности. 9 месяцев от даты изготовления. Хранить в плотно закрытой таре при температуре -30°C – +30°C. Не допускать попадания влаги.

Фасовка. Бочка 200 кг, IBC 1000 кг

Примечание. Открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени

прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.